ebalta

DIE GIEßMASSE AUS ECO-FRIENDLY POLYURETHAN

FÜR NACHHALTIGE KLETTERGRIFFE!

MEMBER OF allHOLDS

Die ECO-friendly Polyurethan-Gießmasse GM 2310 von ebalta

Produkt
www.natureOffice.com/DE-077-260074
klimaneutral
durch CO2-Ausgleich

Unternehmen
www.natureOffice.com/DE-077-559015
klimaneutral
durch CO2 offsetting

Als führender Hersteller von Gießharzen und Modellbau Platten haben wir gemeinsam mit allHOLDS, einem Netzwerk unabhängiger Klettergriffhersteller, die umweltfreundliche PU-Gießmasse GM 2310 aus circa 40 Prozent Rohstoffen aus nachwachsenden Quellen entwickelt. Denn ob Rapsöl, Sonnenblumenöl oder Zucker: Polyole lassen sich auch auf Basis nachwachsender Rohstoffe herstellen.

Die Nachhaltigkeit „im Griff"!
Sowohl unser Unternehmen als auch unsere PU-Gießmasse als Produkt sind klimaneutral zertifiziert. Die restlichen Emissionen, die bis zur Entsorgung anfallen, kompensieren wir durch Investitionen in sinnvolle Klimaschutzprojekte. Dies bedeutet, dass der Griff bis zum Schluss CO2-neutral ist.

Neben der Umweltfreundlichkeit überzeugt unser Material durch folgende Eigenschaften:

- Es ist hochabriebfest, so dass der Klettergriff lange im Einsatz bleiben kann.
- Durch das einfache Herstellungsverfahren und eine bessere Verarbeitbarkeit als Polyester sind der Fantasie bei der Griffherstellung keine Grenzen gesetzt.
- Mit Polyurethan können dünnere Wandstärken gefertigt werden als mit Polyester, so dass 80% Material eingespart werden kann und damit auch das Gewicht sinkt. Das macht sich auch bei Handling, Verpackung und Transport bemerkbar.
- Das neue PU-Material gewährleistet bei Taktzeiten von rund zehn Minuten ein hohes Maß an Wirtschaftlichkeit.
- Unsere große Auswahl an ebalta Farbpasten in ausgefallenen Farben sorgt dafür, dass das Klettern auch visuell zu einem besonderen Erlebnis wird.

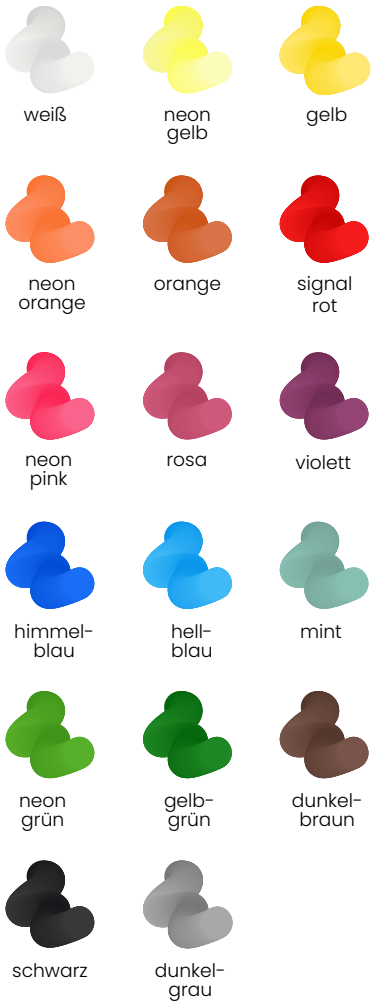
PRODUKT L = HANDVERGUSS S = MASCHINENVERGUSS	Mischung GM 2310 L + S Komp. A + B		Harz GM 2310 Komp. A	Härter GM 2310 Komp. B
Farbe	opak		opak	gelb-transparent
Anwendungen	Klettergriffe, Master, Verdränger			
Materialeigenschaften	• geeignet zur Herstellung von Klettergriffen nach EN 12572-3:2017 • abriebfest • gute Schlagzähigkeit • leicht einfärbbar • **weichmacherfrei** • sehr gut gießbar • ungefüllt • **enthält ca. 40 % Rohstoffe aus nachwachsenden Quellen**			
Mischungsverhältnis (Gew. Teile)			100	75
Viskosität bei 25°C (mPas)	1000 ± 100		1800 ± 100	20 ± 5
Dichte bei 20°C (g / cm³)	1,14 ± 0,02		1,13 ± 0,02	1,22 ± 0,02
Gelierzeit 200g / 20°C (min.)	L	S	-	-
	8 - 10	2 - 3		
Entformzeit bei RT (min.)	L	S	-	-
	ca. 60	10 - 15		
PHYSIKALISCHE DATEN				
Biegefestigkeit (MPa)	90 ± 5			
Biegedehnung bei Bruch (%)	kein Bruch			
E-Modul (Biege) (MPa)	2200 ± 100			
Schlagzähigkeit (Charpy) (kJ / m²)	85 ± 10			
Wärmeformbeständigkeit (HDT) (°C)	ca. 80			
Shore Härte (Shore D)	ca. 80			
Gebindegrößen (kg)	Komp. A: 5 | 25 | 200 | 1000 Komp. B: 3,75 | 18,75 | 200 | 1200			

Unser Komplett-Paket

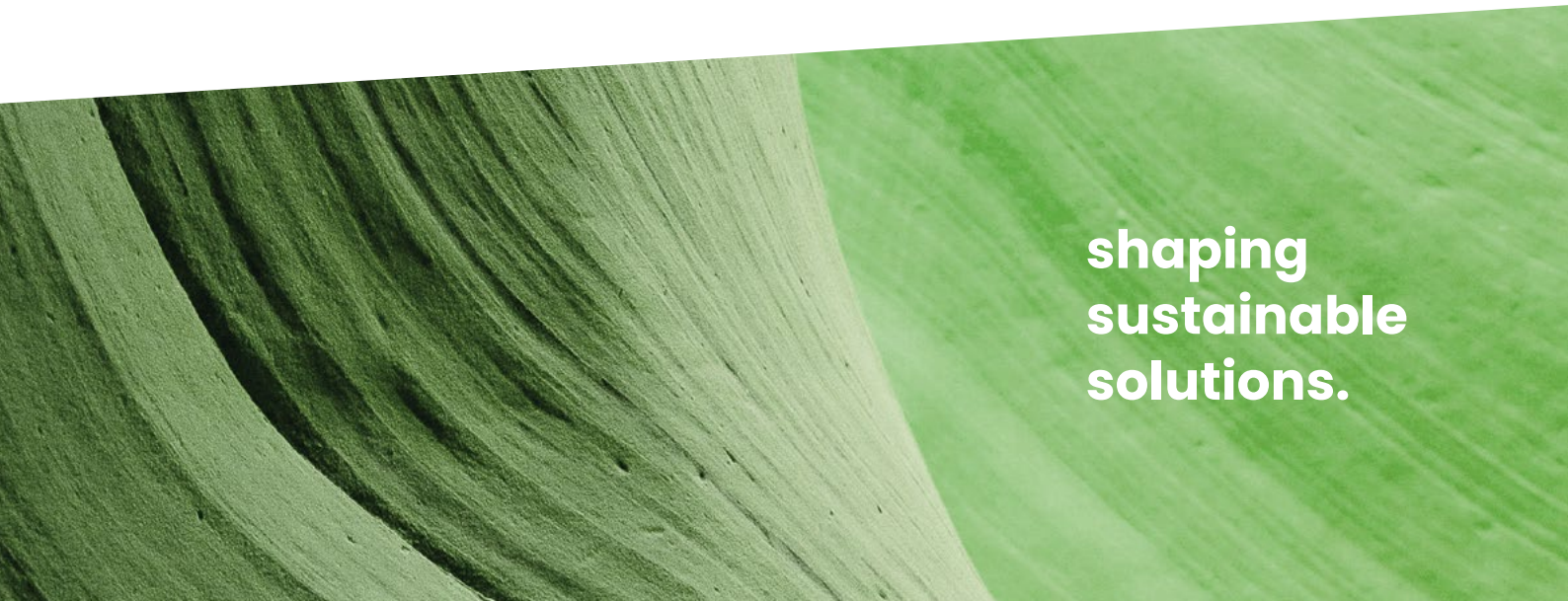
Gießmasse • Farbpasten • Silikone • Know-How

Die Komponente A kann durch Zugabe unserer ebalta Farbpasten eingefärbt werden. Zur Herstellung der Formen für die Klettergriffe empfehlen wir unsere ebalta Silikone. Darüber hinaus verfügen wir über ein umfangreiches Know-How und unterstützen gerne bei den Themen Formenbau, Verarbeitung, Maschinenverguss und Produktionsoptimierung.

ebalta Farbpasten gibt es in diesen Farben:



Mehr Infos:



shaping sustainable solutions.

Kontakt:
www.ebalta.com
info@ebalta.com
Tel.: +49 98 61 / 7007 -0