



ebablock[®]: der PU Block von ebalta in individuellen Maßen

Für große Modelle, Formen und Werkzeuge

ebablock® Typ	ebablock® Beispiele im Gießereimodellbau	
PU Block in einer Holzform gefertigt.	Einfache Kernkästen und Modelleinrichtungen in Formkastengröße.	 <p data-bbox="948 495 1098 517">ebablock® 1400</p>
An die Kontur des späteren Modells angelehnter PU Block in einer Form aus Holz und Einlegern gefertigt.	Kernkästen und Modelle mit erhöhter Komplexität der Geometrie.	 <p data-bbox="948 792 1098 815">ebablock® 920</p>
PU Block nach CAD-Daten in Styropor oder PU-Schaum Negative mit Verdrängern gefertigt.	Große Gießereimodelle mit komplexer Geometrie. Mehrfachmodelle.	 <p data-bbox="948 1088 1098 1111">ebablock® 1600</p>

Fertigung von ebablock®

- Projektplanung: Festlegung der Geometrie, Materialauswahl, Zeitplan.
- Formenbau: Holzform oder Negativform aus Styropor oder PU-Schaum, ggf. mit Einlegern oder Verdrängern.
- Gießen und Tempern.
- Entformen und Entgraten.

Vorteile von ebablock®

- Kein Verkleben von Modellbauplatten.
- Fugenlose Modelle, Formen und Werkzeuge.
- Materialeinsparung und kurze Fräszeiten.
- Weniger Ausschuss durch höhere Abformqualität.

ebalta Service

- Einlesen von CAD-Daten.
- Bereitstellung von Formen aus Holz, Styropor oder PU-Schaum.
- PU-Blöcke je nach Geometrie in 6-10 Arbeitstagen lieferbar.
- Materialauswahl von Dichte 0,8 g/cm³ bis 1,85 g/cm³.

Beratungsanfragen richten Sie bitte an ebablock@ebalta.com.

Nachhaltige Lösungen in Form bringen.



ebalta Kunststoff GmbH
 Erlbacher Straße 100
 91541 Rothenburg ob der Tauber
 Germany

www.ebalta.com
info@ebalta.com
 Tel.: +49 98 61/7007-0

