Fräsbare Kunststoffe
ebaboard ebablock® ebazell Auflegepaste
Perfekt in jeder Form

Polyurethan- und Epoxidharze Platten und Blöcke Silikone Hilfsstoffe

ebalta

Lösung zur Form

ebalta:
Ihr kompetenter Partner mit der Kunststofflösung.

Über 20.000 qm Firmengelände am Standort Rothenburg ob der Tauber, Deutschland.

Wir sind seit über 40 Jahren führender Hersteller von Polyurethan- und Epoxidharzen für den Formen- und Werkzeugbau, Design- und Gießereimodellbau sowie für Composites, Rapid Prototyping und Elektroverguss. Lösungen von ebalta werden weltweit erfolgreich in den Bereichen Automotive, Luftfahrt, Maschinenbau, Schienenbau, Medizin etc. erfolgreich eingesetzt. Dafür sorgen 130 engagierte Mitarbeiter unter der Führung der Firmeninhaber.

Unsere vielfältige Produktpalette umfasst:

- Epoxid- und Polyurethanplatten in unterschiedlichen Stärken
- Endkonturnahe Blöcke für fugenlose Modelle
- Epoxid- und Polyurethanharze wie Polyurethan-Gießmassen, Allzweck- und Laminierharze, Oberflächenharze, Auflegepaste, RIM- und Vakuumharze oder Elektrogießharze
- Silikone, Hilfsstoffe, Zubehör und Dienstleistungen

„Sie als Kunde sind der Mittelpunkt unseres Handelns. Wir verstehen uns als Ihren kompetenten Partner mit der Kunststofflösung für Ihre Aufgabenstellung."

ANDRE NEUTZLER
Geschäftsführer

Warum Sie an uns nicht vorbeikommen?
Unsere Stärken, Ihre Vorteile auf dem Markt.

Produktvielfalt und Qualität
Passende Lösungen für Ihre Anforderungen

- Über 2.000 Artikel
- Leistungsstarkes und anwendungsfreundliches Programm
- Forschungs- und Entwicklungsteam für Ihre individuellen Anforderungen
- Unser Maßstab: Ihre Anforderungen zu 100% zu erfüllen

Beratung und Kompetenz – weltweit
Know-How vor Ort auf der ganzen Welt

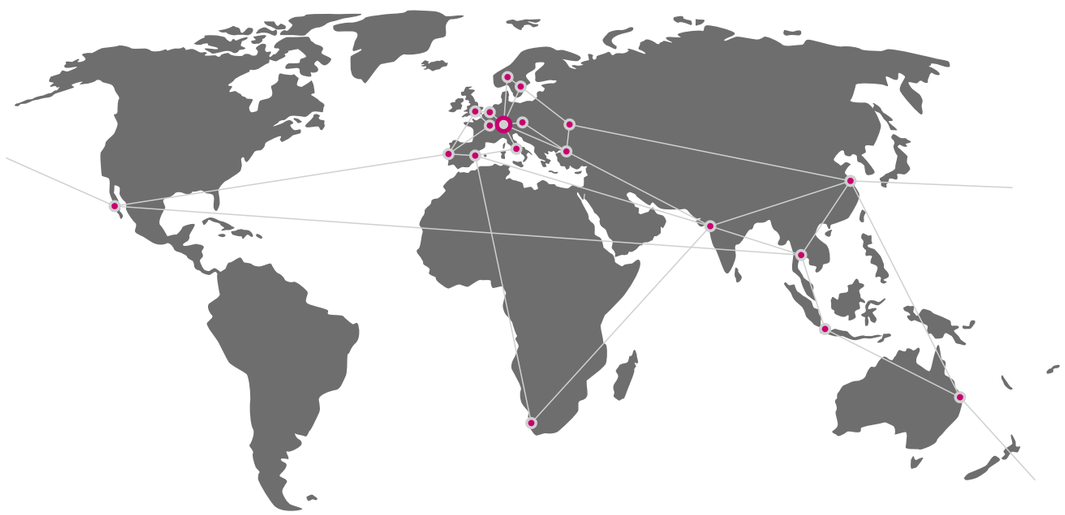
- Größtes Team aus Experten mit Praxiserfahrung und Know-How
- Regionale Vertriebsleiter beraten Sie vor Ort
- Unterstützung in jeder Phase Ihres Projektes nach Ihren individuellen Anforderungen
- Weltweite Lösungen durch unsere technisch kompetenten Vertretungen

Lieferfähigkeit
Termingerechte Abwicklung Ihrer Aufträge

- Unsere Markenzeichen: schnelle Lieferungen, denn das bedeutet für Sie, wettbewerbsfähig zu bleiben
- 24 Stunden Lieferzeit innerhalb Deutschlands
- 6–7 Werktage für individuelle Blöcke und für Platten-Sondermaße
- Weltweit sichern unsere internationalen Partner mit einem eigenen Lager unsere Lieferfähigkeit

ebalta - Dienstleistungen
Projekte effizient und wirtschaftlich gestalten

- CAD-Datenverarbeitung und Formenbau zur Fertigung individueller Blöcke
- Auftragen der ebalta Auflegepaste vor Ort mit unserer eigenen Maschine
- Kundenschulungen bei ebalta oder vor Ort, z.B. Schulung zur Herstellung von Composites im Vakuuminfusions-verfahren



Jedes Projekt ist einzigartig. Wir haben dafür die passende Lösung.

Plattenware ebaboard und ebazell – Die schnelle Lösung

Komplettes Angebot für Ihre vielfältigen Anwendungen:

- ebazell - Schaumplatten
- ebaboard - Epoxid- und Polyurethanplatten
- Abgestimmte Kleber, Reparatur- und Gießmassen

Vom Unterbau für eine Designstudie bis zum hochabriebfesten Werkzeug haben wir die passende Lösung.

- Dichte von 0,08 g/cm³ bis 1,86 g/cm³
- Versand am selben Tag Ihrer Bestellung bei Standardplatten
- Sondermaße auf Anfrage

Designmodell aus ebaboard 0700

ebablock® – Die individuelle Lösung

Die Alternative ebablock®:

- Individuell gefertigter endkonturnaher Block
- Für große Modelle und Formen mit anspruchsvollen Geometrien
- Dichte von 0,8 g/cm³ bis 1,86 g/cm³

Die Vorteile auf einen Blick:

- Materialeinsparung durch geringes Aufmaß
- Kurze Fräszeiten
- Fugenlos
- Kurze Durchlaufzeiten, da keine Verklebung nötig

Auflegepaste – Das Leichtgewicht mit perfekter Oberfläche

Designmodelle im Bereich Automotive oder Produktionsformen für Windflügel oder Bootsrümpfe zählen zu den besonderen Herausforderungen.

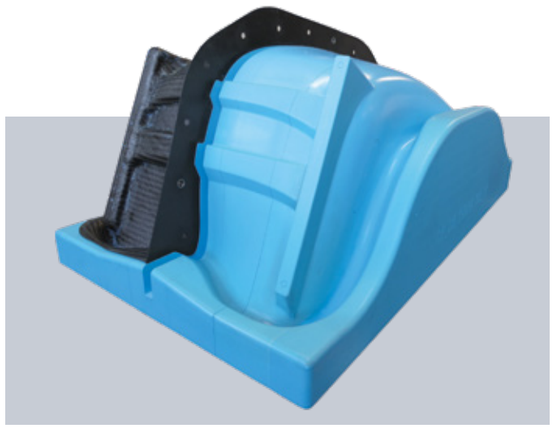
Unsere Empfehlung:

- Epoxid-Auflegepaste mit Dichte 0,75 g/cm³
- Auftragen vor Ort oder bei ebalta mit unserer eigenen Maschine

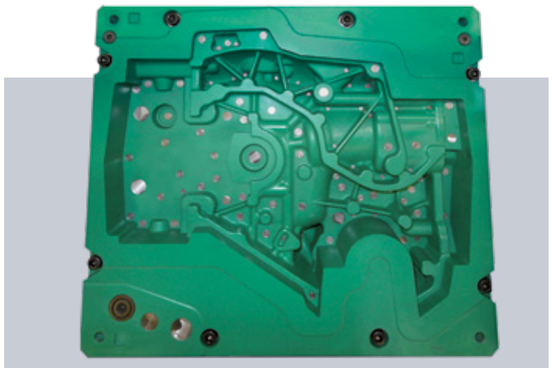
Gewichts- und Kostenersparnis durch:

- Leichten und flexiblen Hinterbau
- Materialeinsparung durch endkonturnahen Auftrag

Designmodell eines Autoseitenteils in Originalgröße aus Auflegepaste P 26

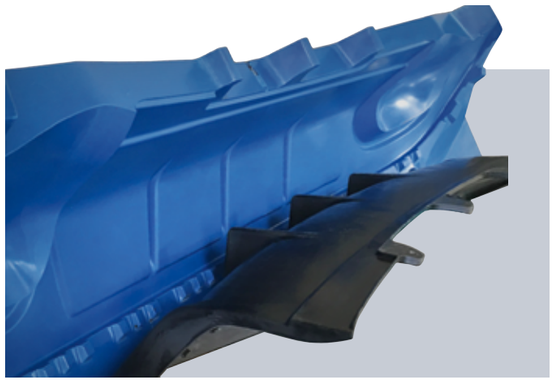


Prepregwerkzeug aus ebaboard EP 138 für einen Rennfahrersitz



Kernkasten aus ebaboard PW 920 für ein Getriebegehäuse

Gießereimodell aus ebaboard 1220



RIM-Werkzeug aus ebaboard 1400 für ein PKW-Verkleidungsteil

ebaboard – Plattenware / ebablock® – Blockware

	Farbe	Eigenschaften	Anwendungen	Dichte [g/cm³]	Längenausdehnungs-koeffizient [$10^{-6}K^{-1}$] 20-50 °C	Wärmeform-beständigkeit HDT [°C]	Lieferformen [mm]	Kleber, Reparatur- und Gießmassen
ebaboard L-2	apricot	sehr feines Gefüge, gute Kantenstabilität, gute Druckfestigkeit	Urmodelle, Designmodelle, Laminierformen	0,45	ca. 65	67 ± 2	1500 x 500 x 50 / 75 / 100 / 150 / 200	*Kleber apricot*
ebaboard 0600	braun	dichte Oberfläche, feines Gefüge, sehr gut bearbeitbar	Urmodelle, Designmodelle, Gießereimodelle	0,60	ca. 59	73 ± 5	1500 x 500 x 30 / 50 / 75 / 100 / 150 / 200	*Kleber und Reparaturmasse braun*
ebaboard 0700	braun	sehr feines Gefüge, dichte Oberfläche, sehr gut bearbeitbar	Urmodelle, Gießereimodelle, Designmodelle	0,70	ca. 49	78 ± 3	1500 x 500 x 30 / 50 / 75 / 100 / 150 / 200	*Kleber und Reparaturmasse braun*
ebaboard EP 138 *ebablock® EP 138*	hellblau	geringer Längenausdehnungskoeffizient, sehr hohe Wärmeform-beständigkeit, geringe Staubentwicklung bei der Bearbeitung	Urmodelle für Prepregwerkzeuge, Legewerkzeuge für Prepregs	0,68	ca. 36	145 ± 3	1524 x 609 x 50 / 75 / 100 / 150 ebablock®: individuelle Abmessungen	*Kleber 552*
ebaboard 0780	türkis	sehr feines Gefüge, hohe Festigkeitswerte, gute Kantenstabilität	Urmodelle, Gießereimodelle, Laminierwerkzeuge	0,78	ca. 63	86 ± 1	1500 x 500 x 50 / 75 / 100	*Kleber, Reparatur- und Gießmasse grün*
ebablock® M 007	braun	dichte Oberfläche, feines Gefüge, sehr gut bearbeitbar	Cubingmodelle, Urmodelle, Designmodelle	0,82	ca. 67	68 ± 2	ebablock®: individuelle Abmessungen	*Kleber und Reparaturmasse braun*
ebaboard 1050 *ebablock®* 1050	hellgrau	gut bearbeitbar, feines Gefüge	Gießereimodelle, Kernkästen, Formaufnahmen	1,05	ca. 60	98 ± 3	1000 x 500 x 50 / 75 / 100, Sondermaße auf Anfrage ebablock®: individuelle Abmessungen	*Kleber und Reparaturmasse hellgrau*
ebaboard 1204 *ebablock® 1204*	gelb	hoch abriebfest, sehr schlagzäh, dichte Oberfläche, sehr gute Kantenstabilität, gut bearbeitbar	Formplatten, Gießereimodelle, Kernkästen	1,20	ca. 77	87 ± 3	1000 x 500 x 50 /75/100, Sondermaße auf Anfrage ebablock®: individuelle Abmessungen	*Kleber, Reparatur- und Gießmasse gelb*
ebaboard 1220 *ebablock® 1220*	orange	hoch abriebfest, maßgenau	Gießereimodelle, Kernkästen, Formplatten	1,21	ca. 73	82 ± 4	1000 x 500 x 50 / 75 / 100, Sondermaße auf Anfrage ebablock®: individuelle Abmessungen	*Kleber und Reparaturmasse orange*
ebaboard PW 920 *ebablock®* 920	grün	hochwertige Oberfläche, abriebfest, gute Kantenstabilität	Modelleinrichtungen, Kernkästen, Formplatten	1,22	ca. 87	80 ± 3	1000 x 500 x 30 / 50 / 75 / 100, Sondermaße auf Anfrage ebablock®: individuelle Abmessungen	*Kleber, Reparatur- und Gießmasse grün*
ebaboard 1200	beige	geringer Längenausdehnungskoeffizient, gute Kantenstabilität, hochwertige Oberfläche	Lehrenbau, Vorrichtungen, Werkzeuge	1,25	ca. 54	97 ± 3	1000 x 500 x 50 / 75 / 100, Sondermaße auf Anfrage	*Kleber und Reparaturmasse beige*
ebablock® K 08	lachs	sehr hoch abriebfest, sehr schlagzäh, dichte Oberfläche	Kernkästen	1,35	ca. 150	-	ebablock®: individuelle Abmessungen	*Kleber ebablock® K 08*
ebaboard 1400 *ebablock®* 1400	blau	geringer Längenausdehnungskoeffizient, hoch abriebfest, feines Gefüge	Gießereimodelle, Kernkästen, Formplatten	1,38	ca. 69	87 ± 2	1000 x 500 x 30 / 50 / 75 / 100, Sondermaße auf Anfrage ebablock®: individuelle Abmessungen	*Kleber, Reparatur- und Gießmasse blau*
ebaboard 1700	grau	gute Wärmeformbeständigkeit, geringer Längenausdehnungskoeffizient	Lehrenbau, Werkzeuge, Vakuumtiefziehformen	1,70	ca. 45	85 ± 2	1000 x 500 x 50 / 75 / 100, Sondermaße auf Anfrage	*Kleber und Reparaturmasse grau*
ebaboard 1750	beige	sehr geringer Längenausdehnungskoeffizient, gute Kantenstabilität	Lehrenbau, Werkzeuge	1,75	ca. 43	90 ± 3	1000 x 500 x 50 / 75 / 100, Sondermaße auf Anfrage	*Kleber und Reparaturmasse beige*
ebaboard W *ebablock® W*	grau	hohe Festigkeit, verschleißfest, geringer Längenausdehnungskoeffizient	Blechumformung, Vakuumzieh-formen, Lehrenbau, Formenbau	1,76	ca. 50	76 ± 2	1000 x 500 x 50 / 75 / 100, Sondermaße auf Anfrage ebablock®: individuelle Abmessungen	*Kleber und Reparaturmasse grau*
ebablock® 1820	beige	geringer Längenausdehnungskoeffizient, hohe Wärmeformbeständigkeit	Modelleinrichtungen, Lehren- und Formenbau	1,82	ca. 53	90 ± 5	ebablock®: individuelle Abmessungen	*Kleber und Reparaturmasse beige*
ebablock® P 185	blau	geringer Längenausdehnungskoeffizient, hohe Wärmeformbeständigkeit	Urmodelle für Prepreg- und Nickelschalenwekzeuge	1,86	ca. 39	115 ± 5	ebablock®: individuelle Abmessungen	*Spachtel P 185 blau*
ebazell 80	hell-beige	feines Gefüge, sehr gut bearbeitbar	Stylingmodelle, Urmodelle, Designmodelle	0,08	ca. 50	-	2000 x 1250 x 50 / 100 / 150 / 200 / 300 / 400 Sondermaße auf Anfrage	*ebazell Kleber grau*
ebazell 160	hellgrün	sehr feines Gefüge, sehr gut bearbeitbar	Urmodelle, Designmodelle, Kunsthandwerk	0,16	ca. 50	-	2000 x 1000 x 100 / 150 / 200 / 300 / 400 Sondermaße auf Anfrage	*ebazell Kleber grau*
ebazell 260	hellgrau	sehr feines Gefüge, sehr gut bearbeitbar, dimensionsstabil	Urmodelle, Designmodelle, Kunsthandwerk	0,25	ca. 50	-	2000 x 1000 x 50 / 100 / 150 / 200 Sondermaße auf Anfrage	*ebazell Kleber grau*

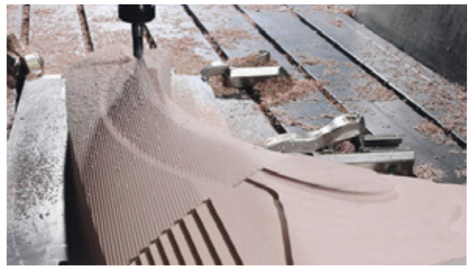
ebazell – Schaumplatten

ebaboard – Plattenware / ebablock® – Blockware

ebazell – Schaumplatten

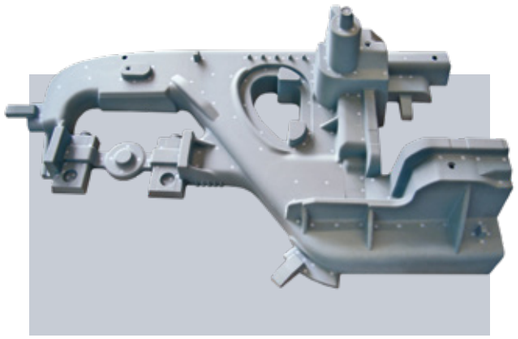
Anspruchsvolle Geometrien brauchen neues Denken. ebablock® – die individuelle, endkonturnahe Lösung.

Eine Innovation von ebalta: ebablock®, der endformnahe Konturblock für fugenlose Modelle, Formen und Werkzeuge. Anhand Ihrer CAD-Daten werden Negative aus Styropor oder Polyurethan-Schaum erstellt, die der Kontur des späteren Bauteils entsprechen.
Auf diese Art erhalten Sie einen hochwertigen fugenlosen ebablock® mit einer geringen Bearbeitungszugabe.
Bei der anschließenden Fräsarbeit können Sie Zeit, Kapazitäten und Material einsparen. Unsere Produktpalette umfasst Blöcke mit geringer Dichte ab 0,8 g/cm³ für den Designmodellbau bis zu 1,85 g/cm³ für alle Bereiche des Formen- und Werkzeugbaus.
ebablock® erhalten Sie sowohl als individueller, auftragsbezogener Block als auch als Serienblock in der von Ihnen vorgegebenen Geometrie.

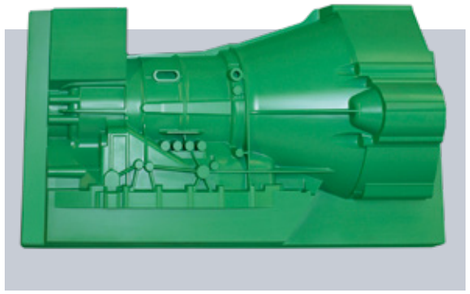


Designmodell aus ebablock® M 007 für einen PKW-Kotflügel

Blechumformwerkzeug aus ebablock® W

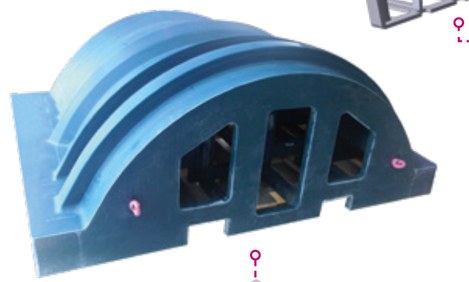


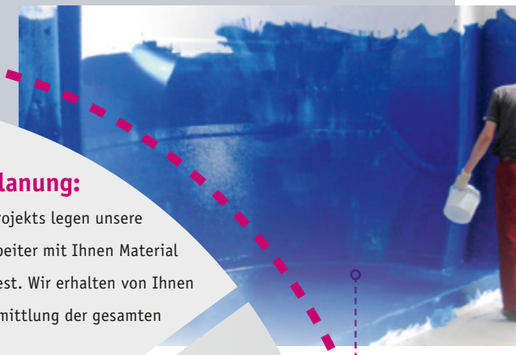
Gießereimodell aus ebablock® 1050
eines Zugachsen-Fahrgestells



Gießereimodell aus ebablock® 920 eines Getriebegehäuses

Der Weg zu Ihrem ebablock®. Beispiel: Endkonturnahes Urmodell eines Prepregwerkzeuges zur Herstellung von Turbinenverkleidungen.





1. Projektplanung:
Am Anfang des Projekts legen unsere erfahrenen Mitarbeiter mit Ihnen Material und Ablaufplan fest. Wir erhalten von Ihnen CAD-Daten zur Ermittlung der gesamten Geometrie.

2. Formenbau:
Auf Grundlage Ihrer CAD-Daten stellen wir eine entsprechende Negativform her. Durch Einsatz von Verdrängern wird Material gespart.

3. Materialherstellung und Gießvorgang:
Die entsprechende Gießmasse wird durch vorheriges Evakuieren luftblasenfrei hergestellt und in die vorbereitete Form gegossen.

4. Tempern, entformen und entgraten:
Nach dem Gießen wird ***ebablock***® zum Erreichen der endgültigen Festigkeitswerte und Spannungsfreiheit getempert. Anschließend werden die eingesetzten Verdränger entfernt und die Form entgratet.

5. Pünktliche Lieferung:
Je nach Aufwand und Volumen erhalten Sie Ihren individuell gefertigten endkonturnahen ***ebablock***® in 6-7 Werktagen.

Das Leichtgewicht mit perfekter Oberfläche. Die ebalta Auflegepaste.

Für große Modelle ist die Epoxid-Auflegepaste von ebalta eine gute Wahl

Produktbezeichnung	Auflegepaste P 26
Farben	rotbraun/hellgrau
Anwendungen	Urmodelle für großflächige Laminierformen und Designmodelle im Automobilbau, Flugzeugbau, Bootsbau und Windkraft.
Materialeigenschaften	Epoxid-Auflegepaste 10-35 mm Schichtstärke in einem Arbeitsgang möglich niedrige Exothermie dimensionsstabil sehr gut bearbeitbar feines Gefüge kein Ablaufen an senkrechten Flächen
Dichte (g/cm³)	0,75
Verarbeitungszeit (min.)	45-60
Mischungsverhältnis (in Gwtl.)	100 : 100

Zur Ausbesserung von Fugen oder Korrekturen der Oberfläche kann der Reparaturspachtel P26 verwendet werden

Auftragen von P26 hellgrau

Fräsen von P 26 rotbraun

Planung und Bepastung. Dienstleistung aus einer Hand.

Projektplanung

- Ablaufplan und Meilensteine festlegen
- Auslegung des Trägerkörpers aus Polystyrol-, Polyurethanschaum oder Laminat
- Lieferung von P 26 innerhalb 24 Stunden

Bepastung

- Auftragen vor Ort oder bei ebalta mit unserer eigenen Maschine oder
- Schulung Ihres Personals und Einstellung Ihrer Maschine auf P 26
- Aushärtung nach 24–48 Stunden

Ihre klaren Vorteile

- Auftragen durch unser erfahrenes Pasten-Team
- Paste P 26 in 24 Stunden erhältlich
- Flexibles, wirtschaftliches und schnelles Handeln

ebalta Bepastungsteam mit eigener Maschine

1.000 kg Auflegepaste P 26 von unserem Pasten-Team für das Anschauungsmodell in Originalgröße aufgetragen.

Ihre Ansprechpartner vor Ort

Leiter Vertrieb

Thiemo Langer
79359 Riegel
Mobil +49 171 7 99 81 34
E-Mail tlanger@ebalta.de

Vertrieb Deutschland

Frank Rose
10365 Berlin
Mobil +49 171 7 99 81 46
E-Mail frose@ebalta.de

Oliver Reinke
31137 Hildesheim
Mobil +49 171 7 99 81 33
E-Mail oreinke@ebalta.de

Gregor Franzen
53804 Much
Mobil +49 171 7 99 81 57
E-Mail gfranzen@ebalta.de

Carsten Giertz
58710 Menden
Mobil +49 171 7 99 81 32
E-Mail cgiertz@ebalta.de

Volker Dietz
65201 Wiesbaden
Mobil +49 171 7 99 81 38
E-Mail vdietz@ebalta.de

Oliver Kern
71642 Ludwigsburg
Mobil +49 171 7 99 81 58
E-Mail okern@ebalta.de

Martin Remter
91522 Ansbach
Mobil +49 171 7 99 81 52
E-Mail mremter@ebalta.de

Österreich / Kroatien / Slowenien

FDW-Handelsges. m.b.H.
8940 Liezen/Steiermark
Telefon +43 3 61 22 55 75
E-Mail fdw@aon.at

Schweiz

Langer AG
4105 Biel-Benken
Telefon +41 61 4 82 34 32
E-Mail info@langerag.ch

Tschechische Republik

KTK Blansko spol. s r.o.
67907 Kotvrdovice
Telefon +42 0 5 16 44 35 72
E-Mail info@ebalta.cz

Niederlande

James Kunststof
Thuyalaan 7
7213 VW Gorssel
Telefon +31 575 49 07 87
E-Mail info@ebalta.cz

Weitere Broschüren:
Produktübersicht
Gießereimodellbau
Rapid Prototyping
Composites

ebalta *Kunststoff GmbH*
Erlbacher Straße 100
91541 Rothenburg ob der Tauber
Germany

Tel. : +49 9861 7007-0
Fax : +49 9861 7007-77
info@ebalta.de
www.ebalta.de

Fräsbare Kunststoffe herunterladen

Stand 05/2019