

Mischtabelle GM 956

3-Komp. Polyurethansystem für Shore A Härten 30 bis 80

GM 956 Komp. A	Gew.Teile	100	100						
GM 956-30 Komp. B	Gew.Teile	205	180	171	136	128	120	50	-
GM 956-80 Komp. B	Gew.Teile	-	5	9	24	27	30	60	80
Shore A Härte ca.		30	40	45	50	55	60	70	80
Mischungsverhältnis	Gew.Teile	100 : 205	100 : 185	100 : 180	100 : 160	100 : 155	100 : 150	100 : 110	100 : 80

Im ersten Schritt müssen die B-Komponenten gemischt und im zweiten Schritt in die Komponente A eingerührt werden.

Um Mischfehler zu vermeiden, wird empfohlen die Wände des Mischbechers abzustreifen und die Mischung umzutopfen.

Die angegebenen Shore A Härten werden nach 24 h RT + 4 h 80°C oder 7d RT (20°C-23°C) erreicht.