

Bezeichnung	<b>aluminiumhaltige Reparaturmasse</b>
Harz	<b>Reparaturapste</b>
Härter	<b>Polyesterhärter</b>
Farbe	silbergrau

## Anwendungen

- Werkzeuge
- Gießereimodelle
- Automobilbereich

## Materialeigenschaften

- aluminiumgefüllt
- hohe Wärmeformbeständigkeit

## Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung Reparaturpaste	Harz Reparaturapste	Härter Polyesterhärter
Farbe		silbergrau	grau	weiß
<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Gew. Teile</b>		<b>100</b>	<b>1</b>
Viskosität bei 25°C	mPas	Paste	pastös	thixotrop
Dichte bei 20°C	g / cm <sup>3</sup>	1,46 ± 0,03	1,44 ± 0,02	1,15 ± 0,03
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	5 - 15	-	-
schleifbar bei RT nach	min.	20 - 30	-	-

## Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	-
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	-
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	-
Biegedehnung bei Bruch	ISO 37	%	-
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	-
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	-
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	-
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	-

## Lieferform

Reparaturpaste 1,400 kg Harz inkl. Härter

## Verarbeitungshinweise

Der Untergrund ist sorgfältig von Schmutz, Fett und alten Farbresten zu säubern und anzuschleifen. Nach 20 - 30 Minuten Härtezeit kann die Paste trocken oder nass geschliffen werden.

Reaktionsgrund (Wash-Primer), Kunstharz- oder Nitro-Kombigrundierung sind als Untergrund der **ebalta** Reparaturpaste nicht geeignet, da bei diesen Untergründen mit Haftschwierigkeiten gerechnet werden muss.

## Allgemeines

**ebalta** Reparaturpaste ist eine aluminiumhaltige Zweikomponenten-Kunststoffmasse zur Reparatur schadhafter Formen und Werkzeuge aus Metall oder Kunstharz, sowie fehlerhaften Gußteilen aus Alu oder Eisen. Gußlunker können ausgefüllt, Risse verkittet werden. Bemerkenswert ist auch die hohe Wärmebeständigkeit von **ebalta** Reparaturpaste. Als Untergrund eignen sich Stahlblech, Alu- oder Eisenguß.

Die Reparaturpaste kann bis zu einer Temperatur von 100°C eingesetzt werden.

## Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

## Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

## Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.