

Bezeichnung	<b>Gießschaum</b>
Harz	<b>PU 10 Gießschaum Komp. A</b>
Härter	<b>PU 10 Gießschaum Komp. B</b>
Farbe	beige

## Anwendungen

- Stylingmodelle
- Kernmaterial
- Unterbauten
- Negative

## Materialeigenschaften

- Raumgewicht 100 g/l
- gut fräsbar
- feine Oberflächenstruktur
- sehr gute Fließfähigkeit
- gute Wärmeformbeständigkeit

## Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung PU 10 Gießschaum	Harz PU 10 Gießschaum Komp. A	Härter PU 10 Gießschaum Komp. B
Farbe		beige	beige	bräunlich-transparent
<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Gew. Teile</b>		<b>100</b>	<b>120</b>
Viskosität bei 25°C	mPas	-	1100 ± 100	120 ± 20
Dichte bei 20°C	g / cm <sup>3</sup>	ca. 1,20	1,04 ± 0,02	1,23 ± 0,02

## Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Dichte ausgehärtet	-	g / cm <sup>3</sup>	0,10 ± 0,02
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	0,70 ± 0,2
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	54 ± 1
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	25 - 35
Längenausdehnungskoeffizient	interne Prüfung / Dilatometer	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	ca. 46

## Lieferform

Einzelgebinde	Komp. A	PU 10 Gießschaum Komp. A	4,200 kg
	Komp. B	PU 10 Gießschaum Komp. B	5 kg

## Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.  
Nach dem Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen.

Für eine optimale Formtrennung empfehlen wir unser Trennmittel T 03-01, das sehr leicht mit einem Pinsel oder als Spray aufgetragen werden kann.  
Die Form sollte 2-3 mal eingetrennt und nach jedem Auftragen ca. 20 min. abgelüftet werden.

**Vor der Verarbeitung muss die Komponente A intensiv aufgerührt werden. Nach dem Aufrühren muss die Komp. A schaumig sein. Eingerührte Luft verbessert das Schäumergebnis.**

Das System kann von Hand oder maschinell vergossen werden.  
Bei Handverguss müssen die Komponenten ca. 30 – 45 sek. mit einem Sternrührer intensiv gemischt werden.  
Es können Wandstärken bis 300 mm geschäumt werden.

Startzeit (Expansionsbeginn): ca. 60 - 90 sec.  
Abbindezeit: ca. 5 min  
Steigzeit einschl. Nachdruckzeit (Expansionszeit): ca. 6 - 7 min.

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist gemäß Vorgabe einzuhalten.  
Harzrückstände an Rührstäben usw. können problemlos mit ebalta Reinigungsmittel gereinigt werden.

Beispielrechnung zum Ermitteln der Materialansatzmenge:

Volumen des Bauteils:	3 Liter
Dichte des expandierten Schaums:	0,100 kg/l
Dichte für die Berechnung:	0,115 kg/l

$3 \text{ Liter} \times 0,115 \text{ kg/l} = 0,345 \text{ kg Materialansatz}$

Für Verluste beim Mischen und Gießen sollten ca. 10 % des Materialansatzes dazu gerechnet werden.

## Allgemeines

Bei dem Produkt handelt es sich um ein Polyurethansystem.

## Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

## Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

## Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht Ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.