

| | |
|-------------|---------------------------------|
| Bezeichnung | Gießschaum |
| Harz | PU 05 Gießschaum Komp. A |
| Härter | PU 05 Gießschaum Komp. B |
| Farbe | beige |

Anwendungen

- Formteile

Materialeigenschaften

- Raumgewicht ca. 50 g/ltr.
- gut fräsbar
- feine Oberflächenstruktur
- gute Wärmeformbeständigkeit
- sehr gute Fließfähigkeit

Verarbeitungsdaten

| Produkt | | Mischung PU 05 Gießschaum | Harz PU 05 Gießschaum Komp. A | Härter PU 05 Gießschaum Komp. B |
|----------------------------|---------------------|------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|
| Farbe | | beige | gelblich-transparent | bräunlich-transparent |
| Mischungsverhältnis | Gew. Teile | | 100 | 160 |
| | Vol. Teile | | 100 | 133 |
| Viskosität bei 25°C | mPas | - | 140 ± 10 | 200 ± 40 |
| Dichte bei 20°C | g / cm ³ | ca. 1,20 | 1,02 ± 0,2 | 1,23 ± 0,2 |

Physikalische Daten

| Eigenschaften | Prüfvorschriften | Einheit | Wert |
|--------------------|------------------|---------|-------------|
| Dichte ausgehärtet | - | g / l | 45 ± 5 |
| Druckfestigkeit | EN ISO 604 | MPa | 0,18 ± 0,05 |

Lieferform

| | | | |
|-------------|---------|--------------------------|----------|
| Einzelbinde | Komp. A | PU 05 Gießschaum Komp. A | 5,000 kg |
| | Komp. B | PU 05 Gießschaum Komp. B | 8,000 kg |

Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.
Nach dem Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen.
Empfohlene Formtemperatur: ca. 60°C

Für eine optimale Formtrennung empfehlen wir unser Trennmittel T01-1, das sehr leicht mit einem Pinsel aufgetragen werden kann.
Die Form sollte 2-3 mal eingetrennt und nach jedem Auftragen ca. 20 min. abgelüftet werden.

Das System kann von Hand oder maschinell vergossen werden.
Bei Handverguss müssen die Komponenten ca. 20 sek. mit einem Sternrührer intensiv gemischt werden.
Es können Wandstärken bis ca. 300 mm geschäumt werden.

Startzeit (Expansionsbeginn): ca. 20 sec.
Abbindezeit: ca. 1,5 - 2 min
Steigzeit einschl. Nachdruckzeit (Expansionszeit): ca. 2 Minuten

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist gemäß Vorgabe einzuhalten.
Harzrückstände an Rührstäben usw. können problemlos mit **ebalta** Reinigungsmittel gereinigt werden.

Beispielrechnung zum Ermitteln der Materialansatzmenge:

Volumen des Bauteils: 4 Liter
Dichte des expandierten Schaums: 0,050 kg/l

$4 \text{ Liter} \times 0,050 \text{ kg/l} = 0,200 \text{ kg Materialansatz}$

Für Verluste beim Mischen und Gießen Sollten ca. 10 % des Materialansatzes dazu gerechnet werden.

Entformbarkeit der Formteile: ab ca. 30 Minuten. Optimale Produkteigenschaften werden nach Lagerung der Formteile in der Wärme erreicht.
Beispiel: 6 Stunden bei 60°C - 80°C.

Allgemeines

Bei dem Produkt handelt es sich um ein Polyurethansystem.

Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C
Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.
Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden. Für weitere Fragen steht Ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.