

Bezeichnung	polierfähiges, wärmebeständiges Oberflächenharz
Harz	OH 38
Härter	HM
Farbe	alugrau

### Anwendungen

- Vakuumtiefziehformen
- PU - Schäumformen
- Prepregwerkzeuge
- Klebeschalen

### Materialeigenschaften

- gut schleifbar
- aluminiumähnlicher Charakter
- gut polierfähig
- dichte Oberfläche
- hohe Wärmeformbeständigkeit

### Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung OH 38 / HM	Harz OH 38	Härter HM
Farbe		alugrau	grau	bernstein
<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Gew. Teile</b>		<b>100</b>	<b>13</b>
Viskosität bei 25°C	mPas	thixotrop	thixotrop	2000 ± 500
Dichte bei 20°C	g / cm <sup>3</sup>	1,60 ± 0,05	1,65 ± 0,05	1,03 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	20 - 30	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	16 - 24	-	-
Temperung	Zeit in Std. / Temp. in °C	6 / 60 4 / 80 4 / 120	-	-

### Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	75 ± 5
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	2,5 ± 0,3
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	3800 ± 500
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	16 ± 2
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	130 ± 10
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	90 ± 3
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	145 ± 5
Glasübergangstemperatur T <sub>g</sub>	DSC	°C	122

### Lieferform

Einzelgebinde	Harz	OH 38	6,000 kg
	Härter	HM	1 kg

## Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.

Durch seine thixotrope Konsistenz lässt sich das Harz/ Härter-Gemisch leicht in einer Schicht mit einem kurzhaarigen Pinsel blasenfrei auftragen, ohne an Kanten, Ecken und senkrechten Flächen abzulaufen.

Sobald das Oberflächenharz geliert, aber noch leicht klebrig ist, kann man mit dem Aufbau fortfahren.

Als Kupplungsschicht für den anschließenden Hinterbau empfehlen wir unsere Kupplungspaste KP 6/TGL oder KP 7/TM.

Nach Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen.

Poröse Formoberflächen sollten zuerst versiegelt werden (z. B. Porenversiegler oder Sealer 02 von **ebalta**).

Für eine optimale Formtrennung empfehlen wir ein geeignetes Trennmittel (z.B. T 1–1), das sehr leicht mit einem Pinsel aufgetragen werden kann. Die Form sollte 2–3 mal eingetrennt werden und nach jedem Auftrag ca. 20 min. ablüften.

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist nach den Vorgaben einzuhalten.

Harzrückstände an Rührstäben usw. können problemlos mit **ebalta** ebaclean gereinigt werden.

## Allgemeines

**ebalta** OH 38 ist ein Zweikomponenten-Epoxidoberflächenharz, das bei Raumtemperatur praktisch schwindfrei aushärtet und eine polierfähige, sehr dichte Oberfläche mit aluminiumähnlichem Charakter ergibt.

Wegen seiner guten Schleifbarkeit lassen sich Beschädigungen sehr gut übergangslos ausbessern.

Durch Abnutzung matt gewordene Oberflächen lassen sich wieder auf Seidenglanz aufpolieren.

Die physikalischen Daten werden nach der auf der Vorderseite unter „Verarbeitungsdaten“ angegebenen Temperatur erreicht.

Bei Temperaturbeaufschlagung sollte je nach Werkzeugaufbau eine stufenweise Aufheiz-/Abkühlrate von ca. 10°C/h gefahren werden. Geometrieabhängig können abweichende Parameter nötig sein.

## Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

## Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

## Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.