Technisches
Datenblatt

OH 11 / PUR 3

Bezeichnung	**abriebfestes Oberflächenharz**
Harz	**OH 11 Komp. A**
Härter	**PUR 3 Komp. B**
Farbe	oxidrot

Anwendungen

- Gießereimodelle
- Kernkästen

Materialeigenschaften

- abriebfest
- schlagzäh
- sehr gute Löseeigenschaften von Form- und Kernsand
- auf Polyurethanbasis

Verarbeitungsdaten

Produkt		**Mischung OH 11 / PUR 3**	**Harz OH 11 Komp. A**	**Härter PUR 3 Komp. B**
Farbe		oxidrot	oxidrot	braun
Mischungsverhältnis	**Gew. Teile**		**100**	**40**
	Vol. Teile		100	42
Viskosität bei 25°C	mPas	thixotrop	thixotrop	thixotrop
Dichte bei 20°C	g / cm^3	1,27 ± 0,02	1,30 ± 0,02	1,24 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	20 - 25	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	3 - 5	-	-
Temperung	Zeit in Std. / Temp. in °C	-	-	-

Physikalische Daten

Eigenschaften	**Prüfvorschriften**	**Einheit**	**Wert**
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	65 ± 5
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	3,5 ± 0,3
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	3568 ± 250
Zugfestigkeit	EN ISO 527-1	MPa	-
Zugfestigkeit / Probekörper Typ 2	ISO 37	MPa	-
Reißdehnung	ISO 37	%	-
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m^2	8,6 ± 1
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	75 ± 5
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	86 ± 3
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	70 ± 2
Glasübergangstemperatur T_g	DSC	°C	-
Längenausdehnungskoeffizient	interne Prüfung / Dilatometer	$10^{-6}K^{-1}$	-
Verschleißprüfung Strahlversuch	interne Prüfmethode	W(V/t) [mm³/min]	ca. 233
Abrieb Taber Abraser H 18 Auflage 500g / 250 Umdrehungen	intern	mg	ca. 135

Lieferform

Arbeitspackung A-Pack OH 11 / PUR 3 Harz 12 x 0,250 kg / Härter 12 x 0,100 kg = 4,200 kg

Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.

Nach Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen.
Poröse Formoberflächen sollten zuerst versiegelt werden (Porenversiegler von **ebalta**).
Für eine optimale Formtrennung empfehlen wir ein geeignetes Trennmittel (z.B. T 1–1), das sehr leicht mit einem Pinsel aufgetragen werden kann. Die Form sollte 2–3 mal eingetrennt werden und nach jedem Auftrag ca. 20 min. ablüften.

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist nach den Vorgaben einzuhalten.
Harzrückstände an Rührstäben usw. können problemlos mit **ebalta** ebaclean gereinigt werden.

Allgemeines

ebalta OH 11 ist abriebfest und schlagzäh.

Durch ihre thixotrope Konsistenz lassen sich die Harz/Härter-Gemische leicht mit einem kurzhaarigen Pinsel in einer Schichtstärke von 1-3 mm blasenfrei auftragen, ohne an Kanten, Ecken und senkrechten Flächen abzulaufen.

Zur Hinterfüllung von OH 11 eignet sich besonders die dick gießbare Polyurethangießmassen GM 727 Bei Bedarf kann GM 727 noch mit Kunststoffgranulat angereichert werden.
Hierbei ist keine Kupplungspaste notwendig.

Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.
Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.
Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.