

Bezeichnung **Prototypengießmasse MG 804 GF / 804**
 Harz **MG 804 GF Paste (Polyol)**
 Harz **MG 804 Komp. A (Polyol)**
 Härter **MG 804-1 Komp. B (Isocyanat)**

Farbe natur
 weitere Farben schwarz

Anwendungen

- hochwertige Prototypenteile, ähnlich ABS
- hochwertige Prototypenteile, ähnlich PA

Materialeigenschaften

- lange Topfzeit
- sehr gut gießbar
- gute Schlagzähigkeit
- hohe Steifigkeit einstellbar
- leicht einfärbbar
- geringe Aggressivität gegenüber Silikonformen
- RoHS Konform

Verarbeitungsdaten

| Produkt | | Mischung MG 804 , 804 GF/ MG 804-1 | Harz MG 804 GF Paste (Polyol) | Harz MG 804 Komp. A (Polyol) | Härter MG 804-1 Komp. B (Isocyanat) |
|----------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------------|------------------------------------|---|
| Farbe | | natur | weißlich | natur | hellbernstein |
| Mischungsverhältnis | Gew. Teile | | 100 | 100 | 150 |
| Viskosität bei 25°C | mPas | - | thixotrop | 500 ± 70 | 50 ± 5 |
| Dichte bei 20°C | g / cm ³ | 1,10 ± 0,02 | 1,45 ± 0,03 | 1,038 ± 0,02 | 1,16 ± 0,02 |
| Topfzeit 200 g / 20°C | min. | 7 - 9 | - | - | - |
| Entformzeit bei 60° C | min. | 45 - 60 | - | - | - |
| Temperung | Zeit in Std. / Temp. in °C | 4 / 60 | - | - | - |

Physikalische Daten

| Eigenschaften | Prüfvorschriften | Einheit | Wert |
|--|------------------|-------------------|------------|
| Biegefestigkeit | EN ISO 178 | MPa | 78 ± 5 |
| Biegedehnung bei Bruch | EN ISO 178 | % | 4,9 ± 0,3 |
| E-Modul (Biege) | EN ISO 178 | MPa | 2600 ± 150 |
| Zugfestigkeit | EN ISO 527-1 | MPa | - |
| Dehnung der Zugfestigkeit | EN ISO 527-1 | % | - |
| Schlagzähigkeit nach Charpy | EN ISO 179 | kJ/m ² | 17 ± 2 |
| Shore Härte | DIN ISO 7619-1 | Shore D | 78 ± 2 |
| Wärmeformbeständigkeit (HDT) | DIN EN ISO 75 B | °C | 89 ± 3 |
| Glasübergangstemperatur T _g | Methode TMA | °C | 90 |
| Linearer Schwund | intern | % | ca. 0,1 |

Lieferform

| | | | |
|-------------|--------|---------------------------------|---------------------|
| Einzelbinde | Paste | MG 804 GF Paste (Polyol) | 1,000 kg / 5,000 kg |
| | Harz | MG 804 Komp. A (Polyol) | 1,000 kg / 5,000 kg |
| | Härter | MG 804-1 Komp. B (Isocyanat) | 1,000 kg / 5,000 kg |

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch ist die Komponente A aufzurühren, da die Zusatzstoffe zur Sedimentation neigen.

Eine individuelle Einstellung des E-Moduls durch Zugabe der Glasfaserpaste ist möglich. Mischungsverhältnis beachten

Die höchste Steifigkeit wird bei alleiniger Verwendung der Glasfaserpaste MG 804 GF erzielt. Aufgrund der höheren Viskosität ist ein Verguss in einer Vakuumkammer notwendig.

Weitere Datenblätter: MG 804 / Komp. A + B
MG 804 / MG 804-1
MG 804 GF/MG 804-1;

Verarbeitungsparameter: Harztemperatur 20 - 30° C / Formtemperatur 60 - 70° C

Um blasenfreie Bauteile zu erstellen, sollte die Verarbeitung unter Vakuum erfolgen.

Vor dem unmittelbaren Verguss empfehlen wir einen einmaligen Luftschlag von 10 auf 60-70 mbar.

Als Formmaterial schlagen wir Silikonwerkzeuge, z. B. Silastic® **RTV 4234-T4** vor.

Allgemeines

Bei dem Produkt handelt es sich um ein Polyurethansystem.

Die Verarbeitung erfolgt bevorzugt in handelsüblichen Vakuumgießanlagen.

Die maximalen Wandstärken der Bauteile liegen bei ca. 5 - 10 mm.

Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht Ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.