

Bezeichnung	<b>Kleber</b>
Harz	<b>Kleber 552</b>
Härter	<b>Kleber 552</b>
Farbe	gelblich-transparent

### Anwendungen

- Verklebung von Epoxidplatten

### Materialeigenschaften

- sehr hohe Wärmeformbeständigkeit
- schnelle Durchhärtung

### Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung Kleber 552	Harz Kleber 552	Härter Kleber 552
Farbe		gelblich-transparent	gelblich-transparent	gelblich-transparent
<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Gew. Teile</b>		<b>100</b>	<b>14</b>
Viskosität bei 25°C	mPas	1800 ± 200	3800 ± 350	70 ± 15
Dichte bei 20°C	g / cm <sup>3</sup>	1,13 ± 0,03	1,15 ± 0,03	0,99 ± 0,03
Topfzeit 150 g / 20 °C	min.	30 - 35	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	16	-	-

### Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	115 ± 15
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	3275 ± 325
Zugfestigkeit	EN ISO 527-1	MPa	85 ± 10
E-Modul (Zug)	EN ISO 527-1	MPa	3215 ± 300
Dehnung der Zugfestigkeit	EN ISO 527-1	%	3,7 ± 0,2
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	125 ± 15
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	152 ± 5
Glasübergangstemperatur T <sub>g</sub>	Methode DSC	°C	ca. 154
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	88 ± 3

### Lieferform

Einzelgebände	Harz	Kleber 552	0,877 kg / 4,386 kg
	Härter	Kleber 552	0,123 kg / 0,614 kg

## Verarbeitungshinweise

Vom Kleber 552 nicht mehr als 1000 g Harz mit 140 g Härter anrühren. Das Material sollte in 5 bis maximal 10 Minuten aufgetragen sein. Den Kleber mit einer Zahnpachtel Zahnung A2 immer beidseitig auftragen, pro Seite 250 - 300 g. Um zwei Platten zu verkleben benötigt man somit 500 - 600 g Kleber.

Nach einer Aushärtung von ca. 12 - 16 Stunden bei Raumtemperatur müssen die Blöcke zum Tempern des Klebers im Ofen stufenweise erwärmt und anschließend ca. 10 Stunden bei mindestens ca. 80 °C gehalten werden. Für höhere Temperaturbeständigkeiten entsprechend höher tempern.

Bei einer Wärmebehandlung von

8 Stunden bei 80°C erreicht man eine Wärmeformbeständigkeit von 108°C HDT B

8 Stunden bei 100°C 123°C HDT B

8 Stunden bei 120°C 141°C HDT B

8 Stunden bei 140°C 150°C HDT B"

Wir empfehlen eine Aufheiz- und Abkühlraten von maximal 5 °C pro Stunde. Pro 100 mm Modelldicke die Blöcke ca. 1 Stunde länger bei der höchsten Temperatur im Ofen lassen. Der Block sollte nach dem Abkühlen am besten über Nacht im ausgeschalteten, geschlossenen Autoklaven verbleiben, bis er auch im Kern Raumtemperatur erreicht hat.

Den Block beim heraus nehmen nicht auf eine kalte Fläche stellen, evtl. eine isolierende Zwischenschicht unterlegen.

Bei den Prepregaushärtungszyklen ähnliche Aufheiz- und Abkühlrampen fahren.

Je nach Geometrie und Schichtstärke des Werkzeugs können abweichende Parameter nötig sein.

## Allgemeines

Kleber 552 ist ein Epoxidharzsystem für den Einsatz bei Temperaturen bis 150 °C. Das Harzsystem härtet bei Raumtemperatur aus. Um die angegebenen Eigenschaften zu erreichen, ist jedoch ein Nachtempern erforderlich.

Benützen Sie stets saubere trockene Werkzeuge zum Mixen und Auftragen. Mischung gemäß Mischverhältnis und wie auf der Vorderseite des Gebindes beschrieben. Sorgfältig mischen und sofort auftragen. Die Materialtemperatur sollte beim Mischen nicht unter 15°C liegen.

## Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

## Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

## Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.