

Bezeichnung	<b>verschleißfeste, gut abformbare Gießmasse</b>
Harz	<b>GM 979 Komp. A</b>
Härter	<b>PUR 1 Komp. B</b>
Farbe	grün

### Anwendungen

- Formplatten
- Gießereimodelle
- Kernkästen
- Negative

### Materialeigenschaften

- verschleißfest
- druckfest
- schlagzäh
- temperaturbeständig
- sehr gute Löseeigenschaften von Form- und Kernsand

### Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung GM 979 / PUR 1	Harz GM 979 Komp. A	Härter PUR 1 Komp. B
Farbe		grün	grün	braun
<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Gew. Teile</b>		<b>100</b>	<b>25</b>
Viskosität bei 25°C	mPas	4500 ± 800	15000 ± 3000	100 ± 30
Dichte bei 20°C	g / cm <sup>3</sup>	1,65 ± 0,05	1,73 ± 0,05	1,24 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	25 - 35	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	8 - 12	-	-

### Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	68 ± 5
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	1,20 ± 0,1
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	6700 ± 500
Zugfestigkeit	EN ISO 527-1	MPa	-
Dehnung	EN ISO 527-1	%	-
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	5,5 ± 0,5
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	85 ± 5
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	80 ± 3
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	90 ± 3
Linearer Schwund	intern	%	-
Abrieb Taber Abraser H 18 Auflage 500g / 250 Umdrehungen	intern	mg	ca. 125

### Lieferform

Arbeitspackung	B-Pack	GM 979 / PUR 1	Harz 6 x 0,960 kg / Härter 6 x 0,240 kg = 7,200 kg
Einzelgebinde	Komp. A Komp. B	GM 979 Komp. A PUR 1 Komp. B	25 kg 6,000 kg

## Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.

Nach dem Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen.

Poröse Formoberflächen sollten zuerst versiegelt werden (Porenversiegler von **ebalta**)

Für eine optimale Formtrennung empfehlen wir ein dafür geeignetes Trennmittel (z.B. T 1–1), das sehr leicht mit einem Pinsel oder Spray aufgetragen werden kann. Die Form sollte 2–3 mal eingetrennt und nach jedem Auftrag ca. 20 min. abgelüftet werden.

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist gemäß Vorgabe einzuhalten.

Harzrückstände an Rührstäben usw. können problemlos mit ebaclean gereinigt werden.

## Allgemeines

**ebalta** GM 979 ist eine einfach zu handhabende Zwei-Komponenten-Polyurethan-Gießmasse, die im ausgehärteten Zustand besonders geringe Klebeeigenschaften gegenüber Formsand hat. Wegen der hohen Abriebfestigkeit eignet sich GM 979 besonders für Gießereiformeinrichtungen, die einem hohen Verschleiß durch den Formsand unterliegen.

GM 979 behält auch bei Formsanden mit erhöhter Temperatur seine hohen mechanischen Festigkeiten

## Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

## Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

## Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.