

Bezeichnung	<b>elastische Gießmasse</b>
Harz	<b>GM 968 Komp. A</b>
Härter	<b>GM 968 Komp. B</b>
Farbe	rotbraun

## Anwendungen

- Gießformen für Beton
- Gießformen für Zement
- Gießformen für keramische Massen
- Gießformen für Wachs
- Gießformen für Gips
- Gießformen für Kunststoff
- Prototypen mit gummiartigen Eigenschaften

## Materialeigenschaften

- Shore A Härte 55
- sehr geringe Wasseraufnahme
- gutes Fließverhalten
- gute Weiterreißfestigkeit
- RoHS Konform

## Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung GM 968 Komp. A+B	Harz GM 968 Komp. A	Härter GM 968 Komp. B
Farbe		rotbraun	rotbraun	transparent
<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Gew. Teile</b>		<b>100</b>	<b>80</b>
Viskosität bei 25°C	mPas	1500 ± 350	800 ± 50	5000 ± 1000
Dichte bei 20°C	g / cm <sup>3</sup>	1,04 ± 0,02	1,02 ± 0,02	1,06 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	25 - 35	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	20 - 24	-	-

## Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Zugfestigkeit / Probekörper Typ 2	ISO 37	MPa	5,0 ± 0,8
E-Modul (Zug) / Probekörper Type 2	ISO 37	MPa	-
Dehnung bei Bruch / Probekörper Typ 2	ISO 37	%	700 ± 200
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	55 ± 3
Linearer Schwund	intern	%	-
Weiterreißwiderstand / bogenförmiger Probekörper mit Einschnitt 1 mm	DIN ISO 34-1	kN/m	16 ± 1
Weiterreißwiderstand / bogenförmiger Probekörper ohne Einschnitt	DIN ISO 34-1	kN/m	36 ± 3
Wasserlagerung 35 - 40° C 63 d	interne Norm	%	ca. 2 %

## Lieferform

Einzelbinde	Komp. A	GM 968 Komp. A	5,000 kg
	Komp. B	GM 968 Komp. B	4,000 kg

## Verarbeitungshinweise

1. Komponente A vor Gebrauch sorgfältig aufrühren
2. Um ein blasenfreies Produkt zu erzielen, wird eine max. Entgasung von 10 Minuten empfohlen.
3. Werkzeuge müssen frei von Feuchtigkeit sein.
4. Beim Einsatz als Betonform führen Trennmittel auf Basis Kohlenwasserstoff zur beschleunigten Alterung der PUR - Form.

Die Material und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.  
Nach dem Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen.

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist nach den Vorgaben einzuhalten.  
Harzrückstände an Rührstäben u.s.w. können problemlos mit unserem Reinigungsmittel gereinigt werden. Harzrückstände an Rührstäben u.s.w. können problemlos mit **ebalta** ebaclean gereinigt werden.

## Allgemeines

Bei dem Produkt handelt es sich um ein Polyurethansystem.

Eine volle chemische und mechanische Belastung sollte erst nach 7 Tagen erfolgen, wenn das Produkt nur bei Raumtemperatur gehärtet wird.

## Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

## Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

## Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.  
Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.