

Bezeichnung	<b>hartes Gießharz</b>
Harz	<b>GH 706</b>
Härter	<b>GL</b>
Farbe	blau

### Anwendungen

- Gießereimodelle
- Kernkästen
- Kopiermodelle

### Materialeigenschaften

- abriebfest
- feines Gefüge
- druckfest
- sehr hart
- verschleißfest
- gut gießbar
- bis 30 mm gießbar

### Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung GH 706 / GL	Harz GH 706	Härter GL
Farbe		blau	blau	gelb
<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Gew. Teile</b>		<b>100</b>	<b>10</b>
Viskosität bei 25°C	mPas	10000 ± 2000	19000 ± 3500	750 ± 150
Dichte bei 20°C	g / cm <sup>3</sup>	2,05 ± 0,05	2,23 ± 0,07	1,00 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	30 - 40	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	12 - 16	-	-
Temperung	Zeit in Std. / Temp. in °C	-	-	-

### Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	83 ± 2,6
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	1,3 ± 0,07
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	8424 ± 380
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	7 ± 1
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	104 ± 4
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	67 ± 2
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	90 ± 3
Längenausdehnungskoeffizient 20 - 50 °C	interne Prüfung / Dilatometer	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	ca. 60
Linearer Schwund	intern	%	-
Verschleißprüfung Strahlversuch	interne Prüfmethode	W(V/t) [mm <sup>3</sup> /min]	ca. 357

### Lieferform

Arbeitspackung	A-Pack	GH 706 / GL	Harz 6 x 1,250 kg / Härter 6 x 0,125 kg = 8,250 kg
Einzelgebinde	Harz	GH 706	8,000 kg
	Härter	GL	1,500 kg / 5,000 kg

## Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.

Gefüllte Systeme sollten vor der Verarbeitung gut aufgerührt werden.

Nach dem Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen.

Poröse Formoberflächen sollten zuerst versiegelt werden (Porenversiegler von **ebalta**)

Für eine optimale Formtrennung empfehlen wir ein dafür geeignetes Trennmittel (z.B. T 1 – 1), das sehr leicht mit einem Pinsel aufgetragen werden kann. Die Form sollte 2 – 3 mal eingetrennt werden und nach jedem Auftrag ca. 20 Minuten ablüften.

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist nach den Vorgaben einzuhalten.

Um ein gutes Bauteil zu erhalten, empfehlen wir steigend zu gießen und für eine ausreichende Entlüftung zu sorgen.

Harzrückstände an Rührstäben usw. können problemlos mit unserem Reinigungsmittel ebaclean entfernt werden.

## Allgemeines

**ebalta** GH 706/GL ist ein gut gießbares Zweikomponenten-Epoxidharz, das bei Raumtemperatur aushärtet und sich 40 - 50 mm dick vergießen läßt.

Die Harzkomponente GH 706 enthält sehr feine, harte Füllstoffe und ergibt in Verbindung mit dem Härter GL eine sehr harte, verschleißfeste Oberfläche mit hoher Druckfestigkeit und extrem feinen Gefüge.

Die physikalischen Daten wurden an Prüfkörpern ermittelt, die 8 h bei 80°C getempert wurden.

**ebalta** GH 706 ist die gießbare Version des sehr harten Oberflächenharzes OH 6-1.

## Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

## Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

## Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus- oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.